

JB/T 11368—2013

ICS 37.100.10  
J 87  
备案号: 44000—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11368—2013

单张纸平版印刷机电气设备  
通用技术条件

Electrical equipment of sheet-fed offset press  
—General requirements

中华人民共和国  
机械行业标准  
单张纸平版印刷机电气设备 通用技术条件  
JB/T 11368—2013

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

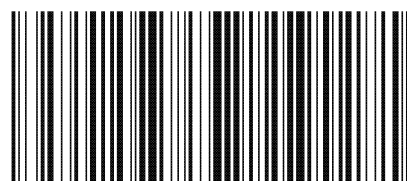
210mm×297mm·2 印张·57 千字  
2014 年 6 月第 1 版第 2 次印刷  
定价: 30.00 元

\*

书号: 15111·11181  
网址: <http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话: (010) 88379778  
直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11368-2013

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

# 目 次

前言..... III

引言..... IV

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 2

4 要求..... 3

    4.1 基本要求..... 3

    4.2 供电和电源切断设备..... 6

    4.3 电气设备的保护..... 9

    4.4 电击防护..... 10

    4.5 光栅 [电敏防护装置 (ESPD)] ..... 10

    4.6 控制电路和控制功能..... 11

    4.7 操作板和安装在印刷机上的控制器件..... 14

    4.8 控制设备：位置、安装和电柜..... 16

    4.9 导线和电缆..... 17

    4.10 配线技术..... 17

    4.11 电动机..... 18

    4.12 机械和电气设备的局部照明..... 19

5 试验与检验..... 19

    5.1 总则..... 19

    5.2 检验和试验规则..... 19

    5.3 试验方法..... 19

6 标记、警告标志和参照代号..... 20

    6.1 概述..... 20

    6.2 警告标志—电击危险..... 21

    6.3 功能识别..... 21

    6.4 设备的标记..... 21

    6.5 参照代号..... 21

    6.6 技术文件..... 21

7 标志、包装、运输与贮存..... 22

    7.1 标志..... 22

    7.2 包装..... 22

    7.3 运输与贮存..... 22

图 1 GB/T 5465.2—2008 中 5036“危险电压”标识..... 8

图 2 GB/T 5465.2—2008 中 5041“小心烫伤”标识..... 21

表 1 与特定导体相连接的设备端子和特定导体终端的标记..... 6

表 2 外部保护铜导线的最小截面积..... 7

表 3 操作装置的操作方向..... 8

|     |                                   |    |
|-----|-----------------------------------|----|
| 表 4 | 光束数量与设置高度的关系 .....                | 11 |
| 表 5 | 操作板和控制器件的要求 .....                 | 14 |
| 表 6 | 按钮操动器的颜色规定和标记 .....               | 15 |
| 表 7 | 指示灯的颜色及其相对于印刷机状态的含义 .....         | 16 |
| 表 8 | 单张纸平版印刷机电气设备用主要导体颜色标识 .....       | 18 |
| 表 9 | 注入电流为 10 A 且至少持续 10 s 的测试试验 ..... | 20 |

壁箱面的标志稳起、轻放，防止碰撞。

**7.3.2** 单张纸平版印刷机电气设备应通过设计或采取适当的预防措施，以保障能经受得住 $-25^{\circ}\text{C}$ ~ $55^{\circ}\text{C}$ 的温度范围内的运输和存放，并能经受温度高达 $70^{\circ}\text{C}$ 、时间不超过 24 h 短期运输和存放。应采取防潮、防振和抗冲击，以免损坏电气设备。

**7.3.3** 贮存期超过一年应在出厂前进行开箱检验，若包装损坏不符合有关规定时，应重新包装。